



Fux Elektrowerkzeuge GmbH

Dorfstrasse 20b • 4444 Rümlingen

Telefon: 062 791 44 44

Natel: 079 247 44 44

Fax: 062 299 26 74

info@fuxtools.ch • www.fuxtools.ch

- Elektrowerkzeuge
- Rasenmäher
- Benzin-Geräte
- Kleingeräte
- Verkauf und Rep.

PDF erstellt am: 16.03.2025

Alle Angaben ohne Gewähr und solange Vorrat reicht!

Metabo P 3300 G Gartenpumpe

Bestell- und Artikelnummer: 600963180

Listenpreis CHF 169.00

Fuxpreis CHF 144.00

inkl. 8.1% MwSt, inkl vRG

Frankolieferung

Beschreibung

- Zur Gartenbewässerung und Grundwasserförderung sowie zum Fördern, Auspumpen und Umwälzen von Klarwasser
- Wartungsfreier Kondensatormotor
- Überlastschutz: schützt den Motor vor Überhitzung
- Hochwertiges Gleitringdichtungssystem für lange Lebensdauer
- Separate Wasser-Einflöföffnung für einfache Inbetriebnahme der Pumpe
- Werkzeuglose Wasser-Ablassschraube zum Schutz bei Frostgefahr
- Gummierte FüÙe für geräusch- und vibrationsarmen Betrieb
- Ergonomischer Tragegriff für bequemen Transport
- Für die Gartenbewässerung mit 1 oder 2 Regnern



Technische Daten

- Nennaufnahmeleistung 900 W
- Netzspannung 220-240 V
- Max. Fördermenge 3.300 l/h
- Max. Ansaughöhe 8 m
- Max. Förderhöhe 45 m
- Max. Druck 4,5 bar
- Sauganschluss 1" Innengewinde
- Druckanschluss 1" Innengewinde
- Pumpengehäuse Grauguss
- Antriebswelle Edelstahl
- Anzahl der Laufräder 1
- Gewicht 11,1 kg
- Kabellänge 1,5 m

Standard-Ausrüstung

- Gewindedichtband